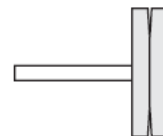


Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db
----------------	------	--------------	---------	----------



## 849 KÉSÉLEZŐ - FÚRÓGÉPBE



Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●		○						

D/J/K x T/E x H	fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag
<b>437259</b> 57/29/24x8/6x7 HATSZÖG szárral - KÉK	<b>99A 100 L 8 V C40 4090 Ft</b>

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●		○						

D/J/K x T/E x H	normálkorund, keramikus kötőanyag
<b>437267</b> 57/29/24x8/6x7 HATSZÖG szárral	<b>96A 100 L 8 V C40 4090 Ft</b>

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

Síkköszörülés	Állványos köszörű	Palástköszörülés
Korongszabályozás	Furatköszörülés	Profilköszörülés
Vágás, darabolás	Fűrészártárcsa - és lap élézés	Szerszám köszörülés / élézés
Kézben történő köszörülés	Levegős ill. elektromos gépi köszörülés	
Hűtéssel	Hűtés nélkül	Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges

