

Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség							Ára / db
<b>TYROLIT</b>										
<b>682 TÉGLALAP KERESZTMETSZETŰ HÓNOLÓIDOMOK</b>										
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	○	○	●				
<b>B x C x L</b> <span style="float: right;"><b>zöld szilícium-karbid, keramikus kötőanyag</b></span>										
<b>430878</b>	T5410	6x4x100		49C 320 N 7 V			<b>1670 Ft</b>			
<b>430886</b>	T5410	8x10x100		49C 220 N 7 V			<b>1670 Ft</b>			
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○								
<b>B x C x L</b> <span style="float: right;"><b>fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag</b></span>										
<b>430902</b>	T5410	10x6x100		99A 220 K 9 V			<b>1280 Ft</b>			
<b>430914</b>	T5410	10x13x125		99A 220 K 9 V			<b>1720 Ft</b>			

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrész tárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Szerszám köszörülés / élezés
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges