


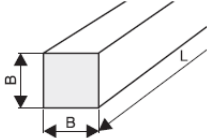


| Rendelési szám  | Alak  | Méret [ mm ] | Minőség     | Ára / db  |           |         |               |                |                 |         |  |
|---|---|--------------|-------------|---|-----------|---------|---------------|----------------|-----------------|---------|--|
|  |   |              |             |   |           |         |               |                |                 |         |  |
| <b>681</b>  | <b>NÉGYZET KERESZTMETSZETŰ HÓNOLÓIDOMOK</b> |              |             |    |           |         |               |                |                 |         |  |
| Megmunkálható anyag   | Acél szerkezeti                             | Acél <55HRC  | Acél <67HRC | Inox  | Keményfém | Öntvény | Kőzet         | Színesfémek    | Titán ötvözetek | Műanyag |  |
| Felhasználás  | ○   | ○            | ○           | ○   | ○         | ●       |               |                |                 |         |  |
| B x L   |   |              |             | <b>zöld szilícium-karbid, keramikus kötőanyag</b>   |           |         |               |                |                 |         |  |
| <b>430826</b>   | T5411                                       | 10x125       |             |   |           |         | 49C 120 M 8 V | <b>1940 Ft</b> |                 |         |  |
| <b>430828</b>   | T5411                                       | 10x125       |             |   |           |         | 49C 220 L 9 V | <b>1940 Ft</b> |                 |         |  |
| <b>430843</b>   | T5411                                       | 13x160       |             |   |           |         | 49C 120 M 8 V | <b>4310 Ft</b> |                 |         |  |
| <b>430844</b>   | T5411                                       | 13x160       |             |   |           |         | 49C 320 K 9 V | <b>4310 Ft</b> |                 |         |  |

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

|   |                           |   |   |   |  |
|---|---------------------------|---|---|---|--|
|    | Síkköszörülés             |    | Állványos köszörű                       |    | Palástköszörülés                         |
|    | Korongszabályozás         |    | Furatköszörülés                         |    | Profilköszörülés                         |
|  | Vágás, darabolás          |  | Fűrészártárcsa - és lap élezés          |  | Szerszám köszörülés / élezés             |
|  | Kézben történő köszörülés |  | Levegős ill. elektromos gépi köszörülés |  |  |
|  | Hűtéssel                  |  | Hűtés nélkül                            |  | Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges |

