


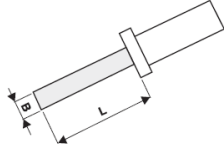


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
				 						
677 MŰANYAGTOKOS KÉSÉLEZŐ										
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	●	●						
B x L				zöld szilícium-karbid, keramikus kötőanyag						
436564	T9030	21x150	49C 280 O 7 V				5400 Ft			

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészártárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges

