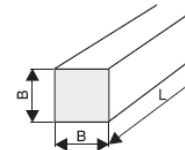


| Rendelési szám | Alak | Méret [mm] | Minőség | Ára / db |
|----------------|------|--------------|---------|----------|
|----------------|------|--------------|---------|----------|



661 NÉGYZET KERESZTMETSZETŰ FENŐIDOMOK



| Megmunkálható anyag | Acél szerkezeti | Acél <55HRC | Acél <67HRC | Inox | Keményfém | Öntvény | Kőzet | Színesfémek | Titán ötvözetek | Műanyag |
|---------------------|-----------------|-------------|-------------|------|-----------|---------|-------|-------------|-----------------|---------|
| Felhasználás | ○ | ○ | ● | ● | ● | ○ | | | | |

| B x L | | zöld szilícium-karbid, keramikus kötőanyag | | | | | | | | | |
|--------|-------|--|---------------|--|--|--|--|--|--|---------|--|
| 430428 | T9011 | 10x100 | 49C 220 N 7 V | | | | | | | 1250 Ft | |
| 430431 | T9011 | 10x100 | 49C 320 N 7 V | | | | | | | 1250 Ft | |
| 430448 | T9011 | 13x150 | 49C 120 N 7 V | | | | | | | 1890 Ft | |
| 430451 | T9011 | 13x150 | 49C 320 N 7 V | | | | | | | 1890 Ft | |
| 430457 | T9011 | 20x200 | 49C 80 N 7 V | | | | | | | 3600 Ft | |
| 430459 | T9011 | 20x200 | 49C 120 N 7 V | | | | | | | 3600 Ft | |
| 430461 | T9011 | 20x200 | 49C 220 N 7 V | | | | | | | 3600 Ft | |

| Megmunkálható anyag | Acél szerkezeti | Acél <55HRC | Acél <67HRC | Inox | Keményfém | Öntvény | Kőzet | Színesfémek | Titán ötvözetek | Műanyag |
|---------------------|-----------------|-------------|-------------|------|-----------|---------|-------|-------------|-----------------|---------|
| Felhasználás | ● | ● | | ○ | | | | | | |

| B x L | | fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag | | | | | | | | | |
|--------|-------|--|---------------|--|--|--|--|--|--|---------|--|
| 430469 | T9011 | 6x100 | 99A 320 O 6 V | | | | | | | 1030 Ft | |
| 430473 | T9011 | 10x100 | 99A 220 O 6 V | | | | | | | 1060 Ft | |
| 430499 | T9011 | 20x200 | 99A 220 O 6 V | | | | | | | 3090 Ft | |

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

| | | | | | |
|--|---------------------------|--|---|--|--|
| | Sikköszörülés | | Állványos köszörű | | Palástköszörülés |
| | Korongszabályozás | | Furatköszörülés | | Profilköszörülés |
| | Vágás, darabolás | | Fűrész tárcsa - és lap élés | | Szerszám köszörülés / élés |
| | Kézben történő köszörülés | | Levegős ill. elektromos gépi köszörülés | | Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges |
| | Hűtéssel | | Hűtés nélkül | | |