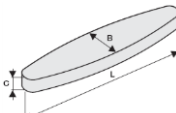


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
TYROLIT										
648 KASZAKŐ										
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <56 HRC	Acél <67 HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	●								
		B x C x L								
523426	T90W	35x13x230 C.190A		48C 100 N 7 V						810 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges

