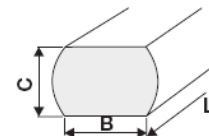


Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db
----------------	------	--------------	---------	----------



## 637 LEKEREKÍTETT TÉGLALAP KERESZTMETSZETŰ KÖSZÖRŰSZEGMENSEK



Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55 HRC	Acél <67 HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○				○				
B x C x L						<i>fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag</i>				
<b>436422</b>	T31S	85x56x63		99BA 40 G 10 V		<b>3730 Ft</b>				
<b>436541</b>	T31S	85x56x63		99BA 36 J 10 V		<b>3730 Ft</b>				

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK



Síkköszörülés



Állványos köszörű



Palástköszörülés



Korongszabályozás



Furatköszörülés



Profilköszörülés



Vágás, darabolás



Fűrészártácsa - és lap élezés



Szerszám köszörülés / élezés



Kézben történő köszörülés



Levegős ill. elektromos gépi köszörülés



Hűtéssel



Hűtés nélkül



Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges

