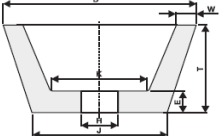


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
TYROLIT										
576 KÚPOS FAZÉK ALAKÚ SZUPERPÓRUSOS KORONGOK										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●		○		○		○		
D/J x T x H - W x E x K					fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag					
429950	T11	125/92x45x20 - 7,5x12x80		99A 46 M 12 V C32			13640 Ft			

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élézés		Szerszám köszörülés / élézés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges