

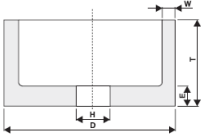

















Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db						
 										
<b>572 EGYENES FAZÉK ALAKÚ SZUPERPÓRUSOS KORONGOK</b>										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Tián ötvözetek	Műanyag
Felhasználás				○	○	●		●		○
<b>D x T x H - W x E fekete szilícium-karbid, keramikus kötőanyag</b>										
<b>429513</b>	T6	150x80x32 - 12,5x16	48C	60 L 12 V C32	<b>24190 Ft</b>					
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Tián ötvözetek	Műanyag
Felhasználás				○	●	○		●	○	○
<b>D x T x H - W x E zöld szilícium-karbid, keramikus kötőanyag</b>										
<b>429517</b>	T6	100x50x20 - 8x10	49C	46 M 11 V C32	<b>15950 Ft</b>					
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Tián ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	●	○	○		○		○		
<b>D x T x H - W x E fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag</b>										
<b>429542</b>	T6	150x80x32 - 12,5x16	99A	46 J 12 V C32	<b>20790 Ft</b>					
<b>FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK</b>										
	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés					
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés					
	Vágás, darabolás		Fűrészártárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés					
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges					
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges					