

Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
TYROLIT										
555		LEKEREKÍTETT VÉGŰ KORONGOK		PROFIL F ₁ PROFIL F 						
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○						
D x T x H										
<i>fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag</i>										
436405	T1	200x25x32 R=5	PROFIL F ₁	99BA 60 L 9 V C40	20370 Ft					
436406	T1	250x10x32 R=5	PROFIL F	99BA 60 L 9 V C40	10290 Ft					
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	●	○	●						
D x T x H										
<i>rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag</i>										
494076	T1	100x4,5x10 R=2,25	PROFIL F	98A 60 K 9 V C40	3950 Ft					

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrész tárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges