

Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db						
<b>TYROLIT</b>										
<b>517 EGYOLDALT FERDÉN KÖNNYÍTETT ÉS SÜLLYESZTETT KORONGOK</b>										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Tián ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	●		○		○				
D x T/N x H - P x F					<b>fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag</b>					
<b>428319</b>	T23	250x40/4,4x76 - 125x10,6		99BA 60 K 9 V C40		<b>19110 Ft</b>				
<b>428331</b>	T23	350x40/5,2x127 - 200x9,8		99BA 60 L 9 V C40		<b>37360 Ft</b>				
<b>428341</b>	T23	350x63/5,2x127 - 200x14,8		99BA 60 K 9 V C40		<b>53350 Ft</b>				
<b>428350</b>	T23	400x50/7,0x127 - 200x13,0		99BA 60 K 9 V C40		<b>55110 Ft</b>				
<b>428351</b>	T23	400x50/7,0x127 - 200x13,0		99BA 60 L 9 V C40		<b>55110 Ft</b>				
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Tián ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						
D x T/N x H - P x F					<b>rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag</b>					
<b>428386</b>	T23	350x40/5,2x127 - 200x9,8		98A 60 K 9 V C40		<b>46170 Ft</b>				

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrész tárcsa - és lap élézés		Szerszám köszörülés / élézés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges