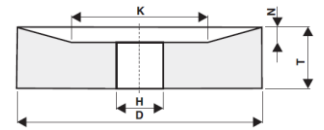


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db
----------------	------	--------------	---------	----------



516 EGYOLDALT FERDÉN KÖNNYÍTETT SÜLLYESZTÉS NÉLKÜLI KORONGOK



Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				

D/K x T/N x H		fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag	
34162967	T20	450/220x50/10x127	99BA 60 K 9 V C50 85670 Ft
34162971	T20	500/300x60/10x203,2	99BA 60 K 9 V C50 105470 Ft

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	●	○	●						

D/K x T/N x H		rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag	
34162969	T20	450/220x50/10x127	98A 60 J 9 V C50 123010 Ft
34162973	T20	500/300x60/10x203,2	98A 60 J 9 V C50 157940 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élézés		Szerszám köszörülés / élézés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges