

Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
513	EGYOLDALT SÜLLYESZTETT KORONGOK									
max. kerületi sebesség 50 m/s -ig										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○				○				
D x T x H - P x F					normálkorund, mûgyanta kötőanyag					
428293	T5	125x25x32 - 70x10		96A 22 P 5 B 50		5930 Ft				

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		