

Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség								Ára / db
511	EGYOLDALT SÜLLYESZTETT KORONGOK										
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag	
Felhasználás	●	●		○		○					
D x T x H - P x F			fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag								
427780	T5	100x25x20 - 50x10	99BA 60 K 9 V C40								5170 Ft
427817	T5	150x32x32 - 85x16	99BA 60 K 9 V C40								8310 Ft
Megmunkálható anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag	
Felhasználás	●										
D x T x H - P x F			normálkorund, keramikus kötőanyag								
428122	T5	90x20x32 - 60x10	96A 60 N 7 V C40								4390 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges