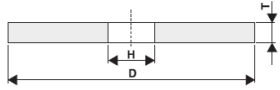


Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db						
<b>TYROLIT</b>										
<b>458 KÉTSZERESEN ERŐSÍTETT VÁGÓKORONGOK</b>										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	●	●							
<b>ACÉL</b>	D x T x H		<b>normálkorund, műgyanta kötőanyag</b>							
<b>436323</b>	T41	300x3,5-4x32		97PA 24 S 1 BF71 C100						<b>6440 Ft</b>
<b>436326</b>	T41	400x4,5x80		97PA 24 S 1 BF71 C100						<b>10110 Ft</b>

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élézés		Szerszám köszörülés / élézés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges