

Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
441 CSISZOLÓGYŰRŰ ALAKÚ KORONGOK										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás				○	●	●				
D x T - W				fekete szilícium-karbid, keramikus kötőanyag						
425491	T2	350x100-40			48C	40 L	8 V	C32		57750 Ft
425493	T2	350x100-40			48C	46 J	9 V	C32		57750 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészártárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		