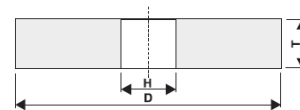


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db
----------------	------	--------------	---------	----------



432 SZUPERPÓRUSOS EGYENES KORONGOK



Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás				○	●	●	○	●	●	●

D x T x H		zöld szilícium-karbid, keramikus kötőanyag	
443946	T1	150x25x32	49C 46 I/J 12 V C35 8780 Ft
424981	T1	250x25x76	49C 24 J 12 V C35 26370 Ft

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○				○		○		

D x T x H		fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag	
425059	T1	200x20x51	99A 60 K 12 V C40 9240 Ft
425075	T1	250x25x76	99A 46 J 13 V C40 14730 Ft
425078	T1	250x25x76	99A 60 J 12 V C40 14730 Ft

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						

D x T x H		rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag	
425267	T1	250x25x76	98A 46 J 13 V C40 18470 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK



Síkköszörülés



Állványos köszörű



Palástköszörülés



Korongszabályozás



Furatköszörülés



Profilköszörülés



Vágás, darabolás



Fűrészártárcsa - és lap élezés



Szerszám köszörülés / élezés



Kézben történő köszörülés



Levegős ill. elektromos gépi köszörülés



Hűtéssel



Hűtés nélkül



Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges