
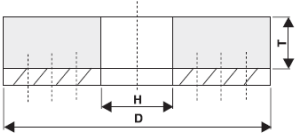




| Rendelési szám | Alak | Méret [mm] | Minőség | Ára / db | | | | | | |
|---------------------|---|---|---|---|-----------|------------------|-------|-------------|-----------------|-----------------|
| TYROLIT | | | |  | | | | | | |
| 424 | FELFOGÓ ANYÁKKAL ELLÁTOTT KORONGOK | |  | | | | | | | |
| Megmunkálendő anyag | Acél szerkezeti | Acél <55HRC | Acél <67HRC | Inox | Keményfém | Öntvény | Kőzet | Színesfémek | Titán ötvözetek | Műanyag |
| Felhasználás |  |  | | | | | | | | |
| D x T x H | | | | <i>normálkorund, műgyanta kötőanyag</i> | | | | | | |
| 437451 | T36 | 125x63x55 4 DB M8-AS ANYÁVAL | | | | 96A 20 Q 5 B C40 | | | | 12760 Ft |
| 437453 | T36 | 150x73x56,5 4 DB M8-AS ANYÁVAL | | | | 96A 16 Q 4 B C50 | | | | 21980 Ft |

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

| | | | | | |
|---|---------------------------|---|---|---|--|
|  | Síkköszörülés |  | Állványos köszörű |  | Palástköszörülés |
|  | Korongszabályozás |  | Furatköszörülés |  | Profilköszörülés |
|  | Vágás, darabolás |  | Fűrészlánc - és lap élézés |  | Szerszám köszörülés / élézés |
|  | Kézben történő köszörülés |  | Levegős ill. elektromos gépi köszörülés |  | |
|  | Hűtéssel |  | Hűtés nélkül |  | Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges |