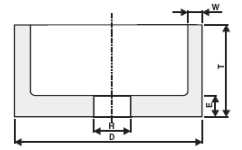


Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db
----------------	------	--------------	---------	----------



**376**

**EGYENES FAZÉK ALAKÚ KORONGOK**  
átmérő D < 50,8 mm



Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás			○	○	●	●	○	○	○	○

D x T x H - W x E		zöld szilícium-karbid, keramikus kötőanyag	
<b>415342</b>	T6	50x50x13 - 12,5x20	49C 40 K 9 V C40 <b>5060 Ft</b>

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				

D x T x H - W x E		fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag	
<b>415485</b>	T6	50x50x13 - 12,5x20	99BA 60 K 9 V C40 <b>4490 Ft</b>

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						

D x T x H - W x E		rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag	
<b>415508</b>	T6	16x20x6 - 4x8	98A 60 L 8 V C40 <b>307 Ft</b>

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK



Síkköszörülés



Állványos köszörű



Palástköszörülés



Korongszabályozás



Furatköszörülés



Profilköszörülés



Vágás, darabolás



Fűrészártácsa - és lap élezés



Szerszám köszörülés / élezés



Kézben történő köszörülés



Levegős ill. elektromos gépi köszörülés



Hűtéssel



Hűtés nélkül



Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges