

Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db						
<b>TYROLIT</b>										
<b>372</b>	<b>VÁGÓKÉSEK ÉLEZÉSÉRE HASZNÁLATOS KORONG</b>									
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Szinesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●		●						
D/P x T/T <sub>3</sub> /T <sub>1</sub> x D <sub>3</sub> /H 1A/D <sub>4</sub> x T <sub>2</sub>							<b>normálkorund, keramikus kötőanyag</b>			
<b>436250</b>	T3WM2	42/34x7/5/2,5x19/10	1A/34,5x2	96A	80 L 9 V C40	<b>3510 Ft</b>				

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		