

Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség							Ára / db
TYROLIT										
331 GÖMB ALAKÚ CSAPOS KORONGOK										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás				○		●	○	○		
D - S x L ₂			fekete szilícium-karbid, keramikus kötőanyag							
414263	T52KU	32-6x40	48C 40 O 4 V C40							919 Ft
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				
D - S x L ₂			fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag							
414280	T52KU	6-3x40	99BA 80 M 7 V C40							506 Ft
414284	T52KU	8-3x40	99BA 80 M 7 V C40							549 Ft
414286	T52KU	10-3x40	99BA 80 M 7 V C40							549 Ft
414289	T52KU	12-3x40	99BA 80 M 7 V C40							571 Ft
414294	T52KU	16-6x40	99BA 60 M 7 V C40							615 Ft
414295	T52KU	20-6x40	99BA 60 M 7 V C40							637 Ft
414296	T52KU	25-6x40	99BA 60 M 7 V C40							725 Ft
414300	T52KU	32-6x40	99BA 60 M 7 V C40							856 Ft
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						
D - S x L ₂			rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag							
414333	T52KU	16-6x40	98A 60 O 6 V C40							615 Ft
414355	T52KU	50-9x40	98A 20 N 5 V C40							1520 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészlánc - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges