
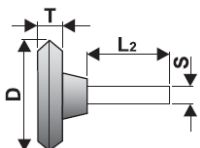


Rendelési szám	Alak	Méret [ mm ]	Minőség	Ára / db						
<b>TYROLIT</b>										
										
<b>329 KÉTOLDALT SARKÍTOTT CSAPOS KORONGOK</b>										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				
D x T - S x L <sub>2</sub>					<b>fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag</b>					
<b>436242</b>	T52A	16x4-3x40			99BA 80 M 7 V C40					<b>747 Ft</b>
<b>436735</b>	T52A	25x6-6x40			99BA 80 M 7 V C40					<b>768 Ft</b>
<b>436736</b>	T52A	40x10-6x40			99BA 60 M 7 V C40					<b>923 Ft</b>
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						
D x T - S x L <sub>2</sub>					<b>rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag</b>					
<b>436738</b>	T52A	16x4-3x40			98A 80 O 6 V C40					<b>813 Ft</b>
<b>436739</b>	T52A	25x6-6x40			98A 80 O 6 V C40					<b>835 Ft</b>
<b>436740</b>	T52A	40x10-6x40			98A 60 O 6 V C40					<b>923 Ft</b>

## FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészárca - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges