

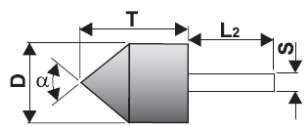


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
 										
<h1>328 KÖZPONTOZÓ CSAPOS KORONGOK</h1>										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				
D x T - S x L ₂ α					fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag					
436236	T52ZE	6x16-3x40 60°			99BA	80 M 7 V C40				549 Ft
436519	T52ZE	10x25-6x40 60°			99BA	80 M 7 V C40				571 Ft
436524	T52ZE	16x40-6x40 60°			99BA	80 M 7 V C40				747 Ft
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						
D x T - S x L ₂ α					rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag					
436535	T52ZE	16x40-6x40 60°			98A	80 O 6 V C40				807 Ft
436539	T52ZE	40x40-6x40 90°			98A	46 O 5 V C40				1230 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszőrű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrész tárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges