

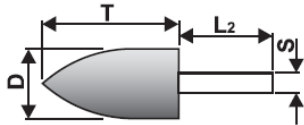


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db						
 										
<h1>327 CSÚCSÍVES CSAPOS KORONGOK</h1> 										
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás				○		●	○	○		
D x T - S x L ₂ fekete szilícium-karbid, keramikus kötőanyag										
436235	T52SP	20x40-6x40				48C 40 O 4 V C40				1390 Ft
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				
D x T - S x L ₂ fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag										
436502	T52SP	6x10-3x40				99BA 80 M 7 V C40				747 Ft
436503	T52SP	10x20-3x40				99BA 80 M 7 V C40				813 Ft
436505	T52SP	16x32-6x40				99BA 60 M 7 V C40				1100 Ft
436507	T52SP	20x40-6x40				99BA 60 M 7 V C40				1170 Ft
436510	T52SP	30x50-6x40				99BA 80 O 6 V C40				2550 Ft
Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						
D x T - S x L ₂ rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag										
436512	T52SP	16x32-6x40				98A 60 O 6 V C40				1100 Ft
436514	T52SP	20x40-6x40				98A96A 24 M 7 V C40				1280 Ft
436516	T52SP	20x40-6x40				98A 60 O 6 V C40				1280 Ft
34064749	T52SP	35x70-8x40				98A96A 24 P 5 V C40				2670 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Síkköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrészártárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges