

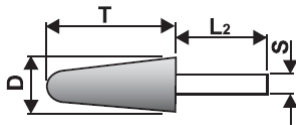


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db
 				
<h1>325 KÚPOS GÖMBVÉGŰ CSAPOS KORONGOK</h1>				

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás				○		●	○	○		
D x T - S x L ₂					fekete szilícium-karbid, keramikus kötőanyag					
436172	T52KE	20x63-6x40 R=6			48C 40 O 4 V C40			2190 Ft		
436173	T52KE	32x40-6x40 R=6			48C 40 O 4 V C40			1490 Ft		

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				
D x T - S x L ₂					fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag					
436175	T52KE	16x40-6x40 R=2			99BA 60 M 7 V C40			2080 Ft		
436177	T52KE	20x32-6x40 R=3			99BA 80 M 7 V C40			1340 Ft		
436180	T52KE	25x32-6x40 R=4			99BA 80 M 7 V C40			1370 Ft		
436181	T52KE	32x40-6x40 R=6			99BA 60 M 7 V C40			1410 Ft		
436182	T52KE	40x40-6x40 R=10			99BA 60 M 7 V C40			1540 Ft		

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						
D x T - S x L ₂					rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag					
436183	T52KE	16x40-6x40 R=2			98A 60 O 6 V C40			2110 Ft		
436185	T52KE	20x40-6x40 R=3			98A96A 24 P 5 V C40			1670 Ft		
436186	T52KE	20x63-6x40 R=6			98A 60 O 6 V C40			2370 Ft		
436189	T52KE	32x40-6x40 R=6			98A96A 24 P 5 V C40			1620 Ft		
436210	T52KE	32x40-6x40 R=6			98A 60 O 6 V C40			1620 Ft		
436211	T52KE	40x40-6x40 R=10			98A 60 O 6 V C40			1700 Ft		

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○								
D x T - S x L ₂					normálkorund, keramikus kötőanyag					
436212	T52KE	25x40-6x40 R=3			96A 40 P 4 V C40			1410 Ft		

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK

	Sikköszörülés		Állványos köszörű		Palástköszörülés
	Korongszabályozás		Furatköszörülés		Profilköszörülés
	Vágás, darabolás		Fűrész tárcsa - és lap élezés		Szerszám köszörülés / élezés
	Kézben történő köszörülés		Levegős ill. elektromos gépi köszörülés		Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges
	Hűtéssel		Hűtés nélkül		