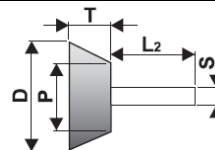


Rendelési szám	Alak	Méret [mm]	Minőség	Ára / db
----------------	------	--------------	---------	----------



324 FAZÉKALAKÚ CSAPOS KORONGOK



Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	●	○		○		○				

D/P x T - S x L ₂		fehér nemeskorund, keramikus kötőanyag						Ár
436166	T52A	16/10x6-3x40					99BA 80 M 7 V C40	703 Ft
436167	T52A	25/16x12-6x40					99BA 80 M 7 V C40	856 Ft
436168	T52A	32/16x20-6x40					99BA 60 M 7 V C40	944 Ft

Megmunkálendő anyag	Acél szerkezeti	Acél <55HRC	Acél <67HRC	Inox	Keményfém	Öntvény	Kőzet	Színesfémek	Titán ötvözetek	Műanyag
Felhasználás	○	●	○	●						

D/P x T - S x L ₂		rózsaszín nemeskorund, keramikus kötőanyag						Ár
436170	T52A	32/16x20-6x40					98A 60 O 6 V C40	1060 Ft

FELHASZNÁLÁSI JELÖLÉSEK - PIKTOGRAMOK



Síkköszörülés



Állványos köszörű



Palástköszörülés



Korongszabályozás



Furatköszörülés



Profilköszörülés



Vágás, darabolás



Fűrész tárcsa - és lap élézés



Szerszám köszörülés / élézés



Kézben történő köszörülés



Levegős ill. elektromos gépi köszörülés



Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges



Hűtéssel



Hűtés nélkül



Hűtéssel ill. hűtés nélkül is lehetséges